

ENSACHEUSES-SOUDEUSES

Machines verticales

Ensacheuses-Soudeuses LV-300, LV-500 et LV-560

Le système d'ensachage vertical LV est la réponse idéale à votre besoin de productivité dans les opérations de conditionnement en sacs plastiques. Léger et compact il possède néanmoins l'intégralité des fonctions nécessaires à la présentation de vos pièces dans des sachets pour répondre aux exigences les plus complexes. Si, pour l'opération de conditionnement, la mobilisation d'un opérateur à temps complet n'est plus souhaitable, en termes d'ergonomie ou de productivité l'utilisation d'une ensacheuse verticale LV saura répondre à vos impératifs d'automatisation les plus poussés. Son utilisation s'impose dans les entreprises commercialisant de la visserie, dans les CAT, dans l'injection plastique en sortie de presse, dans l'ameublement pour réaliser les kits de montage, dans l'industrie pour stocker en magasin des sous-ensembles prêt à monter.



Cette machine est entièrement fabriquée et assemblée en Suisse par la Sté LAUPER. Sa conception particulièrement soignée et ingénieuse, ainsi que la qualité des composants utilisés et sélectionnés, permettent d'obtenir la plus grande fiabilité et garantissent un taux de service particulièrement élevé tout en minimisant les exigences en matière d'entretien. La cadence maximum de fonctionnement de l'ensacheuse de 20 à 25 sacs par minutes (soit 1200 à 1500 sacs / heure) vous permettra de faire face aisément à vos impératifs de production. Le tout pour un coût particulièrement attractif. Investir dans un système d'ensachage LV est une opération rentable.

TYPE	LV-300	LV-500	LV-560
Type de film	Polyéthylène, polypropylène, polyéthylène antistatique	Polyéthylène, polypropylène, polyéthylène antistatique	Polyéthylène, polypropylène, polyéthylène antistatique
Epaisseur de film	25 µm à 100 µm	30 µm à 120 µm	30 µm à 120 µm
Largeur des sacs	37,5 mm à 150 mm	50 mm à 250 mm	50 mm à 280 mm
Longueur des sacs	mini 40 mm	mini 40 mm	mini. 40 mm
Cadence (en fonction de la longueur des sacs)	maxi 30 sacs par minute	maxi 25 sacs par minute	maxi 25 sacs par minute
Alimentation électrique	220 V - 50/60 Hz - 400 W	220 V - 50/60 Hz - 400 W	220 V - 50/60 Hz - 400 W
Dimensions larg x haut x prof	550 x 650 x 500	1000 x 800 x 740	1000 x 800 x 740
Poids	28 kg	42 kg	45 kg

Principe de fonctionnement

A partir d'un rouleau de film de largeur maximum 300 mm sur une LV-300 et 500 mm sur une LV-500 un conformateur, dont la géométrie est précisément adaptée à la laize du film monté sur la machine, forme une gaine qui est ensuite soudée longitudinalement au travers d'un bloc de soudure thermique régulé par un thermostat. Par conséquent la largeur maximum des sacs obtenus sur une LV est respectivement de 150 mm pour la LV-300, 250 mm pour la LV-500 et 280 mm pour la LV-560.

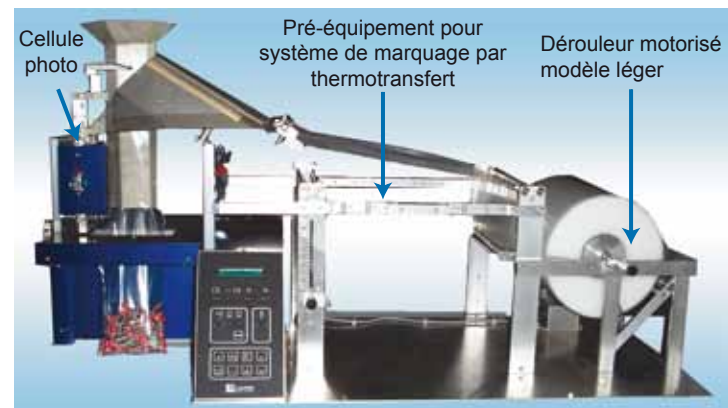
La longueur des sacs, quant à elle, se paramètre sur le tableau de commande. Cette dimension peut d'ailleurs être inférieure à la laize de la gaine préformée.

Les pièces, après avoir été comptées manuellement ou automatiquement, sont introduites par le haut dans la goulotte et tombent en chute libre dans le sac en attente. Une pression sur la touche " cycle " ou sur la pédale, ou bien sur un ordre extérieur en provenance d'une barrière lumineuse installée dans la goulotte ou d'un automate programmable, déclenche la fermeture des mâchoires transversales entre lesquelles la gaine sera soudée (2 soudures parallèles par impulsion) et coupée par un couteau. Pour finir les mâchoires s'ouvrent libérant les produits ensachés et un nouveau sac s'avance.

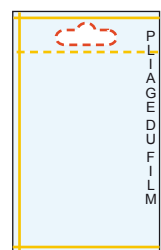
Une simple alimentation 220 V-50 Hz permet à la machine de fonctionner, nul besoin d'air comprimé. Légères, ces machines se posent sur une table.

A partir d'une machine standard parfaitement fonctionnelle présentée sur les figures 1 et 2, le système d'ensachage LV peut intégrer toutes sortes d'options et d'accessoires afin de répondre très précisément à vos besoins. L'ensemble pour un coût particulièrement attractif et une simplicité d'emploi enfantine.

Le retour sur investissement sera ainsi particulièrement rapide avec une flexibilité et des possibilités d'évolution infinies. N'hésitez pas à nous soumettre vos études.



LV-300 avec options pré-équipement marquage et dérouleur motorisé (longueur 1310 mm x hauteur 780 mm x profondeur 550 mm)



— soudures réalisées par la LV
 - - pré-découpe du trou d'accrochage
 - - soudure supplémentaire si trou d'accrochage

ENSACHEUSES-SOUDEUSES

Machines verticales

Équipement standard :

La machine est équipée :

- D'un conformateur à choisir dans la gamme standard pour films de 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 500 mm
- D'un écran LCD où s'affichent les informations relatives au fonctionnement de la machine : programmes en cours de réalisation, compteur de sacs, fin de rouleau, nature des dysfonctionnements, auto-diagnostic en mode maintenance, etc...
- D'un sélecteur permettant de prononcer plus ou moins la profondeur des pré-découpes (programme chapelet ou ouverture facile)
- D'un sélecteur de longueur des sacs programmable de 40 mm minimum à 999 mm
- D'un axe porte aiguille amovibles pour micro-perforer le film et éviter l'effet ballon
- D'un sélecteur permettant de paramétrer une temporisation sur l'ordre de fermer les mâchoires (déclenchement par barrière lumineuse)
- De 2 compteurs pour entrer les paramètres nécessaires au fonctionnement des programmes supplémentaires (nombre de sacs dans un chapelet, nombre de pièces dans un sac, longueur du deuxième sac dans le programme double sac, etc...)
- D'un ensemble complet de réglages de la soudure transversale permettant de souder parfaitement tout type de film thermosoudable (PE, PP, Complexe)

- D'un réglage du thermostat pour la soudure longitudinale
- D'un mode automatique ou manuel pour vérifier les réglages de la machine
- D'une touche "cycle" pour déclencher la fabrication d'un sachet
- D'un programme complet de recherche de panne.
- D'une option "ouverture facile" permettant de réaliser à 15 mm du bord inférieur du sac une découpe en pointillé permettant de déchirer et donc d'ouvrir très facilement le sac. De plus cette perforation permet à l'air emprisonné dans le sac de s'évacuer éliminant ainsi l'effet ballon.
- D'un système de sécurité pour empêcher la fermeture des mâchoires si un objet ou une main sont détectés à cet endroit
- D'une option "mâchoires fermées" permettant à un objet massif d'être freiné dans sa chute par les mâchoires fermées de la machine (protégées par des plaques en Delerine) et ainsi d'entrer en douceur dans le sac.
- D'un système de commande par microprocesseur piloté par un programme modifiable à volonté implanté sur une EPROM.
- De deux touches pour activer des programmes supplémentaires (accessoires extérieures, chapelets, comptage, etc...)
- De quatre entrées/sorties en face arrière de la machine pour y connecter en entrée : automates, barrière lumineuse, pédales et en sortie : tapis roulant, étiqueteuse, marquage par thermotransfert, automates.



Système de marquage
par thermotransfert



Système de pesage
pour contrôle final



Alimentation par bol vibrant
avec trémis de stockage



Tapis roulant



Système de comptage
par pesée

Options et accessoires pour LV-300, LV-500 et LV-560

- Conformateur sur mesure : si vos pièces ne passent pas dans nos conformateurs standard. (Demandez nous les plans des goulottes standard).
- Dérouleur motorisé permettant de monter des bobines de film quasiment quatre fois plus longues. Cet accessoire est standard sur la LV-500.
- Déclenchement du cycle de soudure par pédale ou barrière lumineuse (rayon ou rideau) installé dans la goulotte et choisi en fonction des pièces à emballer.
- Mesure de la longueur du sac par cellule photoélectrique détectant les textes pré-imprimés sur le film d'emballage utilisé.
- Châssis mobile et permettant d'incliner la machine à 45°, éventuellement équipé d'un volet rétractable destiné à soutenir les sachets de poids supérieur à 600 grammes.
- Système de marquage des sachets par pose d'étiquette ou par thermotransfert directement sur le sachet.
- Système de comptage en amont par bol vibrant ou balances.
- Système de convoyage par tapis roulant avançant en continu ou pas-à-pas.
- Système de contrôle en aval par pesée de précision.
- Système de perforation du trou d'accrochage européen.
- Système de dosage de liquides.
- Système de pré-découpe latérale en dehors des limites de soudure pour déchirer facilement le sac.
- Programmes supplémentaires tels que :
 - Chapelets de n sacs, programmable
 - Double sac, un petit et un grand
 - Comptage des pièces
 - Comptage des sacs
 - Double soudure, pour garantir l'étanchéité du sachet
- Programmes sur mesure comme :
 - Avance progressive d'un sac de grande longueur
 - Double longueur d'un sac ne contenant pas la quantité de pièces prévues

Le pilotage de la machine par microprocesseur et les nombreuses prises d'entrées/sorties programmables nous permettent d'asservir de nombreux périphériques à la machine ou bien au contraire d'asservir l'ensacheuse à un automate extérieur. La souplesse d'utilisation de ce matériel lui permet de répondre à tous types de demandes.