

Indicateurs d'humidité Cartes indicatrices

La carte indicatrice doit être utilisée avec un sachet déshydratant, dans un emballage étanche. Le principe est simple : les pastilles présentes sur la carte virent au rose dès qu'un certain taux d'humidité relative est atteint.

Par exemple, pour une carte 4 spots, les seuils sont 10, 20, 30 et 40% d'humidité relative.



Voyants indicateurs

Le voyant indicateur d'humidité est quant à lui métallique. Il est étudié pour être fixé sur des housses ou conteneurs étanches. Sa fixation est aisée grâce à son contre-écrou et l'étanchéité est assurée par un joint.



Sachets déshydratants

Toute une gamme de produits économiques et performants pour la protection contre l'humidité pendant le transport et le stockage. L'air ambiant contient de la vapeur d'eau. Sous l'influence des éléments climatiques, et de leur variation, cette vapeur d'eau provoque divers phénomènes, tels que:

- la corrosion électrochimique,
- la moisissure,
- l'hydrolyse de certains produits.

Pour éviter ces inconvénients, des sachets déshydratants doivent être mis avec le matériel à protéger dans des housses ayant une faible perméabilité à la vapeur d'eau, ou dans des conteneurs étanches. Les sachets déshydratants doivent être conservés dans des emballages étanches jusqu'au moment de leur utilisation. A chaque prélèvement, la carte de contrôle jointe devra être vérifiée. **NE PAS UTILISER LES SACHETS DESHYDRATANTS LORSQUE LA CARTE DE CONTROLE A VIRÉ AU ROSE.**

Champs d'application: pièces détachées, instruments, électronique, équipement photo et vidéo, optique, produits pharmaceutiques, alimentaires...

Modèles:

Sachets à base d'argile inerte et activée,

- Sachets en non tissé, kraft ou Tyvec (indéchirables et testés pour répondre aux exigences de salles blanches ou aux exigences alimentaires).
- avec ou sans voyants d'humidité.

Capsules à base de gel de silice pour protéger les petits volumes



Type	Dimensions (mm)	Poids (g)	Nbre par carton
4 UD	200 x 340	2260	10
2 UD	160 x 300	1130	20
1 UD	160 x 220	565	40
1/2 UD	160 x 150	282	80
1/4 UD	95 x 145	146	150
1/8 UD	95 x 110	70	200
1/16 UD	95 x 120	35	300
1/32 UD	70 x 100	17	600
1/50 UD	55 x 100	11	1000
1/100 UD	55 x 80	5	2000

Selon la norme DIN55473, l'unité déshydratante (UD) définit la quantité de matériaux de dessiccation qui absorbe au minimum 6 gr de vapeur d'eau à 23°C et 40% d'humidité relative.

Le nombre d'unité nécessaire est fonction :

- de la perméabilité à la vapeur d'eau du matériau d'emballage
- de la surface totale développée de cet emballage
- du degré d'humidité relative du lieu de stockage
- de la durée prévisible du stockage.

En fonction de vos exigences et de ces critères, notre service commercial vous indiquera le nombre d'UD nécessaire à la protection de vos marchandises.

Valves de pressurisation

Lors du transport aérien, un conteneur chargé en soute non pressurisée va subir des variations de pression en fonction des déplacements de l'avion entre le niveau de la mer et l'altitude.

Les valves de régulation de pression permettent ainsi d'adapter et d'équilibrer automatiquement la pression interne et la pression extérieure au conteneur.

Il est indispensable que le conteneur soit parfaitement étanche, ce qui confère au système une capacité supplémentaire de protection à l'humidité (en ajoutant des sachets déshydratants).

Le choix de la valve va dépendre du volume du conteneur : le débit (surpression-air sortant/dépression d'air rentrant exprimé en dm³/s) de la soupape doit être égale à 12% du volume en m³ du conteneur. Pour des volumes plus importants, il faut prévoir plusieurs soupapes.

Nos valves sont réglées en usine une fois pour toutes et ne demandent aucune maintenance. Elles sont réalisées dans des matériaux inoxydables et elle sont équipées d'un joint caoutchouc pour garantir l'étanchéité.

Certains modèles possèdent un bouton d'équilibrage manuel intégré au couvercle pour accélérer le flux d'air.

