Soudeuses et Ensacheuses
Par impulsion, thermique, en continu, sous-vide

MACHINES A SOUDER

star-pack
études et réalisations d'emballages

40 Chemin de Gérocourt, ZI du Coudrier - BP 80041 - 95650 Boissy-l'Aillerie - France
Tél : +33(0)1 34 42 18 18 - Fax : +33(0)1 34 42 15 31
Internet : www.star-pack.fr - E-mail : info@star-pack.fr

PINCES A SOUDER

Pince à souder thermique HZ 300 PTFE

La soudure thermique est adaptée pour le scellage de matériaux épais de type complexes. Très utilisée dans le domaine du transport maritime et du stockage longue durée, elle permet de réaliser des sachets étanches à l'humidité autour de matériels lourds, volumineux et hydrophobes.
Les pinces sont équipées de deux barres chauffantes traitées au Téflon®. Le profil laisse un léger gauffrage pour une meilleure tenue de la soudure. Le contrôle de température se fait par thermostat directement sur la pince, permettant des ajustements immédiats et appropriés en fonction des matériaux à souder. Un voyant s'allume lorsque la température désirée est atteinte.

De nombreux accessoires ou options sont disponibles pour votre pince HZ 300 :

- Système pour fixer la pince sur une table avec protecteur anti-brulure
- Fixation murale
- Pédale de commande réglable en longueur
- Dispositif d'accrochage à enrouleur/équilibreur pour un maniement plus aisé
- Sécurité anti-surchauffe avant ou arrière

Caractéristiques techniques	
Longueur de soudure	300 mm
Largeur de soudure	12 mm striée
Ouverture des barres	50 mm
Epaisseur maximum soudable	Tous complexes sauf PE
Alimentation électrique	230 V - 360 W
Longueur de cable	3 m
Poids	1,5 kg
Température réglable entre	100 et 250 °C

Pince FS 772-DH pour blisters

Caractéristiques techniques	
Longueur de soudure	10 mm
Largeur de soudure	5 mm
Ouverture des barres	13 mm
Epaisseur maximum soudable	Tous thermosoudables
Alimentation électrique	110/220 V - 145 W
Dim. larg. x haut. x prof. (mm)	250 x 90 x 30
Poids	300 grammes
Température réglable entre	180 et 210 °C

Consommables pour la réalisation de vos sacs et sachets

Nous vous proposons toute une gamme de gaines, films, films à bulles, complexes thermosoudables, blisters, sachets simples ou avec trou d'acccrochage, neutres ou imprimés selon votre personnalisation.
Nous vous conseillerons le matériau et la soudeuse les plus adaptés à vos besoins en matière de conditionnement.

N'hésitez pas à nous consulter, une équipe commerciale se tient à votre disposition pour tous essais de soudure dans notre show-room ou dans vos locaux.

PINCES A SOUDER

Pinces à souder avec générateur d'impulsions série SZ

Les pinces à souder bi-actives à impulsions SZ sont idéales pour souder des matériaux monofilms (PE jusqu'à 2 fois 400 µm) ou des complexes de moyenne épaisseur (2 fois 180 µm).

Elles ont déjà prouvé leur efficacité dans toutes les industries où il faut conditionner sous film étanche des objets lourds et volumineux. Elles sont également recommandées pour équiper des postes mobiles.

Robustes et légères, elles sont équipées en présentation standard de barres bi-actives (chauffage simultané haut et bas) . Elles sont reliées au générateur d'impulsions par un cable de trois mètres (possibilité d'avoir un cable plus long) et alimentées en 220 Volts.
La fermeture de la pince déclenche le cycle de soudure.
Le temps de soudure est réglable et un voyant lumineux indique la durée de l'impulsion.

Sur demande, elles peuvent être équipées d'un profilé spécial (voir fig.1) qui permet de souder et de couper le polyéthylène en une seule opération ou d'un profilé spécial pour les films à bulles. Possibilité également de n'avoir qu'une seule barre chauffante (voir fig.2).

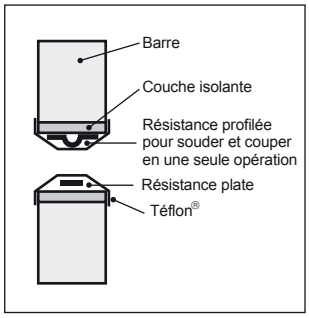


Figure 1: Configuration bi-active avec fil de coupe

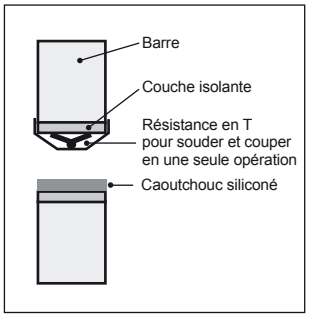


Figure 2: Configuration mono-active avec fil de coupe

Ces systèmes peuvent également être montés sur stands mobiles équipés d'un porte-pince, d'un porte-générateur et, en option, d'un système d'aspiration d'air (mise sous vide).

TYPE	SZ 100	SZ 220	SZ 280	SZ 380	SZ 580
Longueur de soudure	100 mm	220 mm	280 mm	380 mm	580 mm
Largeur de soudure standard	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Ouverture des barres	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Epaisseur PE maximum soudable	2 x 400 µm	2 x 400 µm	2 x 400 µm	2 x 400 µm	2 x 400 µm
Alimentation électrique	par le générateur	par le générateur	par le générateur	par le générateur	par le générateur
Dim. (larg. x haut. x prof.) mm	170 x 150 x 300	290 x 150 x 300	350 x 150 x 300	450 x 150 x 300	650 x 150 x 300
Poids	2,6 kg	2,7 kg	2,8 kg	2,9 kg	3,0 kg
Générateur nécessaire	G 100/10V	G 100/20V	G 100/20V	G 100/20V	G 200/32V

Générateurs d'impulsions analogiques réglables par potentiomètre
G100/10V ou G100/20V
Dimensions (L x l x h) : 160 x 210 x 170 mm
Poids : 7,8 Kg
G200/32V
Dimensions (L x l x h) : 200 x 340 x 230 mm
Poids : 13,1 Kg

Générateurs d'impulsions à affichage digital.
G100 dig/10V ou G100 dig/20V
Dimensions (L x l x h) : 200 x 340 x 230 mm
Poids : 9,8 Kg
G200 dig/32V
Dimensions (L x l x h) : 200 x 340 x 230mm
Poids : 13,1 Kg

SOUDEUSES DE TABLE

Par impulsions

Gamme EASY PACKER, les modèles économiques

Easy Packer est une soudeuse simple et robuste de fabrication européenne. Elle vous permettra de sceller des sacs par soudure (polyéthylène ou polypropylène d'épaisseur jusqu'à 2 fois 150 µm). Pour souder, l'opérateur maintient le bras supérieur de l'appareil fermé pendant le temps de soudure. Le couteau rétractable permet de fabriquer aisément des sachets à partir de gaine.
La durée d'impulsion, indiquée par un voyant rouge, est réglable grâce au temporisateur.
La gammes comporte 3 modèles de longueur de soudure différentes sous les références EP-210 pour 200 mm de soudure, EP-310 pour 300 mm et EP-410 pour 400mm.

Ces mêmes appareils existent également :
- sans couteau sous les références EP-200, EP-300 et EP-400.
- avec soudure par fil chaud, pour souder et couper le matériau en même temps, sous les références EP-200-C, EP-300-C et EP-400-C.

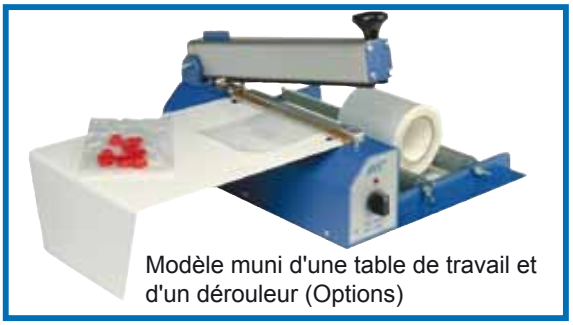
TYPE	EP-200/210	EP-300/310	EP-400/410
Longueur de soudure	200 mm	300 mm	400 mm
Largeur de soudure	2 mm	2 mm	2 mm
Epaisseur PE max.	2 x 150 µm	2 x 150 µm	2 x 150 µm
Poids	220 V - 200 W	220 V - 300 W	220 V - 400 W
Alimentation électrique	5 kg	6 kg	7 kg

Gamme TS, les soudeuses manuelles de table

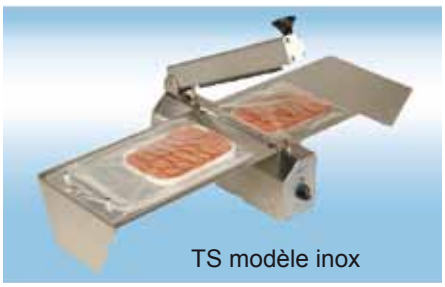
Cet appareil est idéal pour fermer des sacs de faible et moyenne épaisseurs (jusqu'à 2 fois 150 µm), en polyéthylène, polypropylène ou autres. Grâce au couteau de sécurité rétractable et équipé du dérouleur, il permet également de fabriquer des sachets à partir de gaine.
Le fait d'abaisser le bras supérieur déclenche un cycle automatique pendant lequel la résistance va chauffer. L'opérateur maintient le bras en position pendant le temps de la soudure.
La gammes comporte 3 modèles de longueur de soudure différentes sous les références TS-210 pour 200 mm de soudure, TS-310 pour 300 mm et TS-410 pour 400mm.

Différentes options sont disponibles :
- sans couteau de sécurité rétractable sous les références TS-200, TS-300 etTS-400,
- avec soudure par fil chaud, pour souder et couper le polyéthylène en même temps, sous les références TS-200-C, TS-300-C et TS-400-C,
- en inox pour vos salles blanches et les utilisations alimentaires.

Accessoires disponibles :
WT : Table de travail
AR : Dérouleur de gaine


Modèle muni d'une table de travail et d'un dérouleur (Options)

TYPE	TS-200/210	TS-300/310	TS-400/410
Longueur de soudure	200 mm	300 mm	400 mm
Largeur de soudure	2 mm	2 mm	2 mm
Ouverture des barres	à 115 °	à 115 °	à 115 °
Epaisseur PE max.	2 x 150 µm	2 x 150 µm	2 x 150 µm
Alimentation électrique	220 V - 200 W	220 V - 300 W	220 V - 400 W
Dim. (larg. x haut. x prof.) mm	390 x 85 x 205	490 x 85 x 205	590 x 85 x 205
Poids	5 kg	6 kg	7 kg


TS modèle inox

SOUDEUSES DE TABLE

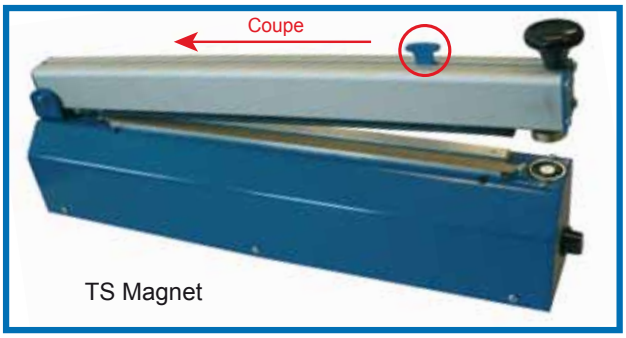
Par impulsions

Gamme TS Magnet, les soudeuses semi-automatiques

Comme son modèle homologue la TS, la soudeuse TSM est idéale pour fermer des sacs de faible et moyenne épaisseurs. Son système d'électo-aimant maintient le bras fermé pendant la soudure.
Les mains de l'opérateur sont libres pendant le temps de soudure et le temps de refroidissement qui auront été préalablement réglés. D'où un plus grand confort d'utilisation et une réduction de l'usure des Téflons®.

La gammes comporte 3 modèles de longueur de soudure différentes sous les références TSM-210 pour 200 mm de soudure, TSM-310 pour 300 mm et TSM-410 pour 400mm.

Les options et accessoires de la gamme TS sont applicables sur la gamme TSM (option sans couteau : TSM-200, TSM-300 et TSM-400 et option soudure par fil chaud : TSM-200-C, TSM-300-C et TSM-400-C).



TS Magnet

Le couteau de sécurité rétractable permet de réaliser des sacs à partir de gaine

Un électroaimant maintient le bras pendant le temps de soudure et de refroidissement pour une soudure parfaite.

TYPE	TSM-200/210	TSM-300/310	TSM-400/410
Longueur de soudure	200 mm	300 mm	400 mm
Largeur de soudure	2 mm	2 mm	2 mm
Ouverture des barres	à 115 °	à 115 °	à 115 °
Epaisseur PE max.	2 x 150 µm	2 x 150 µm	2 x 150 µm
Alimentation électrique	220 V - 200 W	220 V - 300 W	220 V - 400 W
Dim. (larg. x haut. x prof.) mm	390 x 85 x 205	490 x 85 x 205	590 x 85 x 205
Poids	5 kg	6 kg	7 kg

AroMAX, La soudeuse pour complexes épais

Les performances de cette machine vous étonneront. Sa manivelle permet un fonctionnement simple et sans effort. La soudure bi-active (deux barres chauffantes) soude les complexes même les plus épais (2 x 400 µm ou 4 x 150 µm) avec ou sans soufflets. Son système de levier assure une pression optimale des barres de soudure.
Le temps de soudure est réglable et un jeu de diodes lumineuses guide l'opérateur pour obtenir une bonne qualité de soudure.
Les domaines d'application sont :

- le conditionnement des denrées alimentaires nécessitant un emballage épais et étanche telles que le café, le thé, les herbes, les fruits secs, les épices, etc....
- l'emballage des petites pièces industrielles techniques ou électroniques sous complexes barrière thermosoudables pour en assurer la protection et la préservation.

L'appareil est compact, léger et portable. Son tapis caoutchouté antidérapant facilite l'ergonomie. Les barres de soudures sont facilement échangeables par système plugin.

Caractéristiques techniques	
Longueur de soudure	250 mm
Largeur de soudure	6 mm plate ou striée
Ouverture des barres	50 mm
Epaisseur soudable	2 x 0,4 mm max.
Alimentation électrique	230 V - 360 W
Dimension	400 x 300 x 350 mm
Poids	env. 8 kg
Temps de soudure	0.1 à 2 sec.
Type de soudure	Bi-active
Indice de protection	IP 20

Principe de fonctionnement :
1. Remplissez votre sac,
2. Insérez le sac entre les barres de soudure,
3. Basculez le levier à main.

La soudeuse aroMAX permet une soudure bi-active (2 barres chauffantes) : plate ou striée

SOUDEUSES DE TABLE
Par impulsions

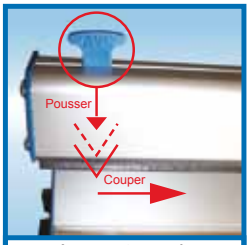
Machines à souder Super-Magnet-Sealer SMS

Les Super Magnet Sealer sont des appareils semi-automatiques.
Le fait d'abaisser le bras supérieur, soit manuellement, soit à l'aide des options pédale mécanique ou vérin pneumatique ou moteur électrique, déclenche un cycle automatique pendant lequel un électro-aimant va maintenir le bras fermé. Les mains de l'opérateur sont libres pendant le temps de soudure et le temps de refroidissement qui auront été préalablement réglés.
Cette soudeuse est idéale pour un usage intensif.
Elle soude parfaitement le PE jusqu'à une épaisseur de 2 x 250 µm ainsi que les autres films et complexes thermosoudables de faible épaisseur.
N'hésitez pas à nous confier vos échantillons pour test.

Soudeuse SMS présentée avec les options tablette et dérouleur de gaine

La machine est équipée en standard :
- d'une barre de soudure composée d'un fil plat de largeur 4 mm et de longueur variant entre 330 mm et 980 mm.
- d'un couteau de sécurité rétractable afin de réaliser des sacs à partir de gaine ou bien d'ajuster précisément la longueur de matière au dessus de la soudure.
- d'une barre de maintien du matériau.

Tous les modèles peuvent être utilisés à la verticale ou à l'horizontale.
La soudeuse SMS existe également en version Inox.



Le couteau de sécurité rétractable

TYPE	SMS 350	SMS 500	SMS 700	SMS 1000
Longueur de soudure	330 mm	480 mm	680 mm	980 mm
Largeur de soudure standard	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Ouverture des barres	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Epaisseur PE maximum soudable	2 x 250 µm	2 x 250 µm	2 x 250 µm	2 x 250 µm
Alimentation électrique	220 V - 225 W	220 V - 324 W	220 V - 425 W	220 V - 1240 W
Dim. (larg. x haut. x prof.) mm	430 x 210 x 240	580 x 210 x 240	780 x 210 x 240	1080 x 210 x 240
Poids	11 kg	12 kg	17 kg	30 kg

Ensacheuse-soudeuse SMS - FC/CD

Adapter le Kit Goulotte FC/CD (Support, goulotte inox, fil de coupe à froid et tablette de travail) et transformer votre SMS en une ensacheuse à goulotte(s), pratique et performante.

Construit sur une base de Super Magnet Sealer, cet appareil est une ensacheuse manuelle idéale pour le conditionnement de petites pièces en vrac ne dépassant pas une épaisseur de 50 mm.
Le "kit goulotte" adjoint à la soudeuse comprend le fil froid, la tablette de travail avec l'équerre, le support-goulotte et une goulotte inox dans une dimension au choix.
En introduisant les pièces par le haut de la goulotte, elles tombent entraînant par leur poids la gaine préalablement manchonnée sur la goulotte. L'équerre sert de butée et détermine la hauteur du sac. En abaissant le bras supérieur manuellement ou à l'aide d'une pédale mécanique ou pneumatique (options), vous déclenchez le cycle de soudure. Le fil froid, placé sur la machoire supérieure, permet de couper la gaine dans la soudure en une seule opération.
Ces appareils existent en standard de 350 à 980 mm de long, en version simple ou pneumatique.
Si le film polyéthylène utilisé a une épaisseur supérieure à 80 µm, il est recommandé d'utiliser une SMS TWIN avec barres à double soudures parallèles.

SOUDEUSES DE TABLE

Par impulsions

Options des soudeuses SMS

CD : Fil de soudure téfloné rond pour souder et couper les films fins en une seule opération.

FC/CD : Kit ensacheuse (voir page précédente) transforme votre soudeuse en ensacheuse

D : Soudure bi-active (chauffage simultané haut et bas) pour la soudure de film épais, de complexes métallisés et du PE jusqu'à 2 x 400 µm. Dans cette configuration l'installation du couteau est optionnelle. Un interrupteur permet d'utiliser la machine en simple soudure quand sont utilisés des film fins.

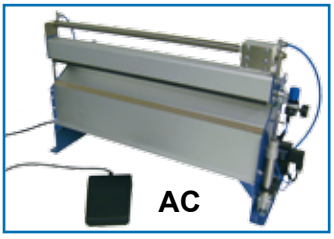
TWIN : Double soudures parallèles. Pour une sécurité maximum ou en combinaison avec l'option FC/CD lorsque les films utilisés sont plus épais.

EM : Fermeture du bras automatique par moteur électrique. L'action est déclanchée par une pédale manipulée à la main ou par le pied. Ne nécessite pas d'air comprimé.

PN : Fermeture du bras par un vérin pneumatique commandé par une pédale. Nécessite une alimentation en air comprimé 6 bars.

AC : Coupe pneumatique : une action sur la pédale déclenche la soudure puis la coupe automatiquement par un système pneumatique.

CS : Gravure d'un texte dans la soudure pour sécuriser et identifier vos expéditions.



Accessoires pour soudeuses SMS

WT : Tablette de travail réglable sur 4 inclinaisons différentes

WTS : Tablette de travail avec équerre réglable sur 4 inclinaisons différentes

AR : Dérouleur de gaine

ST : Stand léger. Il permet d'incliner la soudeuse disponible pour SMS 350-500-700 (présenté avec tablette WTS)

PD : Commande au pied par pédale mécanique quand les deux mains de l'opérateur sont occupées

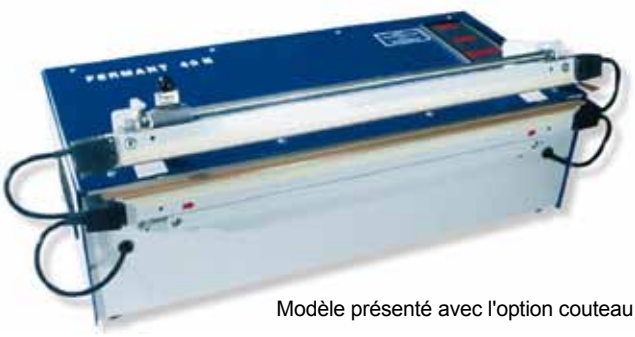
IST : Stand renforcé sur roulettes disponible pour SMS 500-700-1000.
Il permet d'incliner la machine.

SOUDEUSES DE TABLE

Par impulsions

Soudeuse de table FERMANT 40 à 120

Les machines FERMANT font partie des soudeuses de table les plus performantes disponibles actuellement sur le marché. Elles sont compactes et très robustes. Leur puissance de soudure ainsi que la possibilité de les modifier largement leur permettent de répondre quasiment à tout problème de soudure de films complexes y compris les plus épais. La qualité des matériaux employés ainsi que les technologies utilisées destinent ces machines aux industries où l'environnement de travail et les contraintes qualitatives sont les plus difficiles.
Cette soudeuse est idéale pour un usage intensif. Equipée de barres bi-actives (chauffage haut et bas simultané), elle soude parfaitement le PE jusqu'à une épaisseur de 2 x 400 µm ainsi que les autres films et complexes thermosoudables.
Le PVC même semi-rigide est parfaitement soudé faisant de cette machine une alternative économique aux soudeuses Haute-Fréquence pour les petites séries ou les utilisations occasionnelles.



Modèle présenté avec l'option couteau

N'hésitez pas à nous confier vos échantillons pour test

La machine est simplement alimentée en 220 V. Le cycle automatique est déclenché par pression sur une pédale. Le bras supérieur se ferme automatiquement, libérant ainsi les mains de l'opérateur. Le temps de soudure et le temps de refroidissement auront été préalablement réglés sur un panneau de commande digital qui permet un réglage au dixième de seconde, assurant ainsi un paramétrage précis des conditions de soudure.
La machine est équipée en standard :

- de barres de soudure bi-actives
- d'un fil plat de largeur 4 mm et de longueur variant entre 400 mm et 1200 mm.

Tous les modèles peuvent être utilisés à la verticale ou à l'horizontale.

TYPE	Fermant 40	Fermant 60	Fermant 80	Fermant 120
Longueur de soudure	400 mm	600 mm	800 mm	1200 mm
Largeur de soudure standard	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Ouverture des barres	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Epaisseur PE maximum soudable	2 x 400 µm	2 x 400 µm	2 x 400 µm	2 x 400 µm
Alimentation électrique	220 V - 16 A	220 V - 16 A	220 V - 16 A	220 V - 16 A
Dim. (larg. x haut. x prof.) mm	630 x 260 x 320	830 x 260 x 320	1030 x 260 x 320	1430 x 260 x 320
Poids	30 kg	54 kg	60 kg	70 kg

De nombreux accessoires et options leur permettent de d'adapter aisément à toutes les ambiances de travail et aux besoins spécifiques des utilisateurs :

OPTIONS :

Couteau : Couteau de sécurité rétractable afin de réaliser des sacs à partir de gaine ou bien d'ajuster précisément la longueur de matière au delà de la soudure. Il peut être fixé devant ou derrière la barre de soudure.
Barres spéciales :

- Fil de soudure profilé pour souder et couper en une seule opération (voir éléments de construction page 19).
- Barre spéciale pour souder les films à bulles.
- Largeurs de soudure hors standard, 2, 6, 8, 10, 12, 15 mm.

Régulation : L'impulsion de courant est contrôlée de telle sorte que la température de soudure soit parfaitement stable et régulée pendant le temps de soudure.

ACCESSOIRES :

Dérouleur de bobine : De 350 mm à 700 mm.
Stand : De table ou à poser au sol. Avec éventuellement un ajustage par vérin électrique. Ils permettent aussi d'incliner la machine.
Tablette : Réglable en hauteur par vis sans fin.

Tablette de travail avec dérouleur

Barre trapézoïdale pour film à bulles

Stand sur pied

Stand de table

SOUDEUSES DE TABLE

Par impulsions

Soudeuses de table FERMANT 40 Médicale

Une soudure optimale doit être parfaitement étanche aux micro-organismes tout en restant parfaitement pelable afin de permettre l'extraction aseptique aisée du matériel. Ce résultat est obtenu par une bonne régulation de la température de soudure ainsi que par la force d'écrasement des barres de soudure.
Le guide des Bonnes Pratiques de Pharmacie Hospitalière impose de vérifier ces critères pour tous matériels conditionnés en sachets destinés à la stérilisation.
Sur la Fermant 40 médicale la pression régulière est assurée par 2 électroaimants qui maintiennent les barres de soudure pendant le temps de chauffe et de refroidissement.
La soudure est assurée par la technique dite "à impulsions" qui est la seule méthode de soudure des thermoplastiques permettant de chauffer et de souder les monofilms ou les complexes puis de les laisser refroidir sous presse garantissant ainsi une qualité de soudure irréprochable.
Le dispositif de contrôle de température analyse et module la quantité de courant traversant la résistance afin de garantir que la température de consigne ne sera pas dépassée quelque soit les conditions de travail. Les nombreuses possibilités de programmation du contrôleur permettent de moduler la température de soudure pendant le cycle et de programmer l'élévation de température suivant un schéma particulier. Par exemple : préchauffage, montée à la température de consigne, temporisation à ce niveau de chauffe, refroidissement naturel ou accéléré grâce à l'utilisation en option d'un fluide circulant dans les barres et permettant une baisse rapide de la température, ouverture des barres à une température basse consignée. La tolérance sur la température réellement atteinte comparée à la température de consigne est de 5%. Cette soudeuse permet de souder les gaines et les sachets complexes (Tyvek ou papier ou aluminium / thermoplastique) pour le conditionnement des instruments et échantillons destinés à la stérilisation en autoclave ou aux gaz.

TYPE	Fermant 40
Longueur de soudure	400 mm
Largeur de soudure standard	8 mm
Ouverture des barres	20 mm
Epaisseur PE maximum soudable	2 x 400 µm
Alimentation électrique	220 V - 16 A
Dim. (larg. x haut. x prof.) mm	700 x 270 x 335
Poids	30 kg

Pour faciliter votre obligation de qualifier ce matériel et de vous donner les moyens de vérifier son bon fonctionnement ainsi que de reproduire fidèlement les conditions de chauffe, nous avons mis au point une procédure de contrôle à l'aide d'un thermomètre digital équipé d'une sonde plate (fourni en option) qui permet de visualiser et de contrôler le bon fonctionnement du matériel.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Déclenchement automatique du cycle de soudage par pression sur une pédale
- Soudage à impulsion et à température constante, contrôlée électroniquement
- Soudure de 8 mm de largeur sur une longueur de 400 mm max.
- Temps de refroidissement entre 2 soudages : temps de refroidissement naturel réglable. Par liquide circulant en option
- Température de soudure : réglable électroniquement
- Dimensions : larg. 700 mm x prof. 335 mm x haut. 270 mm
- Poids : 30 kg
- Couleur : Inox naturel
- Conforme aux normes européennes : 89/336/CEE, 73/23/CEE, 93/68/CEE CE

CONSOMMABLES :

Nous vous proposons des gaines et sachets toutes dimensions en polyéthylène, complexes, sachets ultrapropres pour vos conditionnements.

ENSACHEUSES-SOUDEUSES
Machines verticales

Ensacheuses-Soudeuses LV-300, LV-500 et LV-560

Le système d'ensachage vertical LV est la réponse idéale à votre besoin de productivité dans les opérations de conditionnement en sacs plastiques. Léger et compact il possède néanmoins l'intégralité des fonctions nécessaires à la présentation de vos pièces dans des sachets pour répondre aux exigences les plus complexes. Si, pour l'opération de conditionnement, la mobilisation d'un opérateur à temps complet n'est plus souhaitable, en termes d'ergonomie ou de productivité l'utilisation d'une ensacheuse verticale LV saura répondre à vos impératifs d'automatisation les plus poussés.
Son utilisation s'impose dans les entreprises commercialisant de la visserie, dans les CAT, dans l'injection plastique en sortie de presse, dans l'ameublement pour réaliser les kits de montage, dans l'industrie pour stocker en magasin des sous-ensembles prêt à monter.

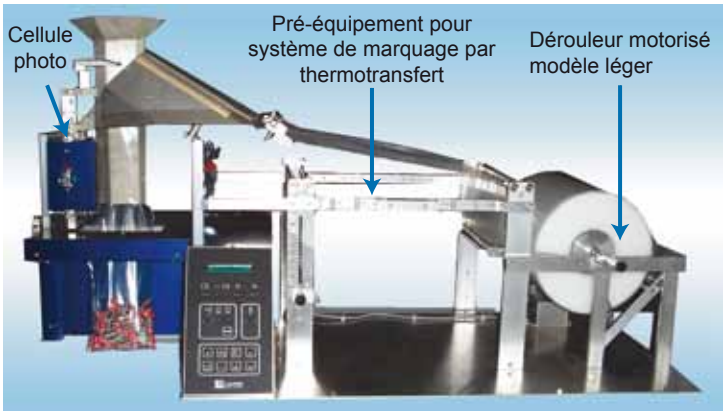
LV-500
équipée d'un dérouleur motorisé modèle lourd

Cette machine est entièrement fabriquée et assemblée en Suisse par la Sté LAUPER. Sa conception particulièrement soignée et ingénieuse, ainsi que la qualité des composants utilisés et sélectionnés, permettent d'obtenir la plus grande fiabilité et garantissent un taux de service particulièrement élevé tout en minimisant les exigences en matière d'entretien.
La cadence maximum de fonctionnement de l'ensacheuse de 20 à 25 sacs par minutes (soit 1200 à 1500 sacs / heure) vous permettra de faire face aisément à vos impératifs de production.Le tout pour un coût particulièrement attractif. Investir dans une système d'ensachage LV est une opération rentable.

TYPE	LV-300	LV-500	LV-560
Type de film	Polyéthylène, polypropylène, polyéthylène antistatique	Polyéthylène, polypropylène, polyéthylène antistatique	Polyéthylène, polypropylène, polyéthylène antistatique
Epaisseur de film	25 µm à 100 µm	30 µm à 120 µm	30 µm à 120 µm
Largeur des sacs	37,5 mm à 150 mm	50 mm à 250 mm	50 mm à 280 mm
Longueur des sacs	mini 40 mm	mini 40 mm	mini. 40 mm
Cadence (en fonction de la longueur des sacs)	maxi 30 sacs par minute	maxi 25 sacs par minute	maxi 25 sacs par minute
Alimentation électrique	220 V - 50/60 Hz - 400 W	220 V - 50/60 Hz - 400 W	220 V - 50/60 Hz - 400 W
Dimensions larg x haut x prof	550 x 650 x 500	1000 x 800 x 740	1000 x 800 x 740
Poids	28 kg	42 kg	45 kg

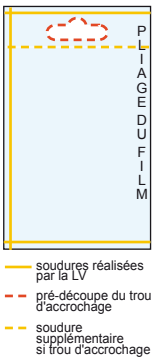
Principe de fonctionnement

A partir d'un rouleau de film de largeur maximum 300 mm sur une LV-300 et 500 mm sur une LV-500 un conformateur, dont la géométrie est précisément adaptée à la laize du film monté sur la machine, forme une gaine qui est ensuite soudée longitudinalement au travers d'un bloc de soudure thermique régulé par un thermostat. Par conséquent la largeur maximum des sacs obtenus sur une LV est respectivement de 150 mm pour la LV-300, 250 mm pour la LV-500 et 280 mm pour la LV-560.
La longueur des sacs, quant à elle, se paramètre sur le tableau de commande. Cette dimension peut d'ailleurs être inférieure à la laize de la gaine préformée.
Les pièces, après avoir été comptées manuellement ou automatiquement, sont introduites par le haut dans la goulotte et tombent en chute libre dans le sac en attente. Une pression sur la touche " cycle " ou sur la pédale, ou bien sur un ordre extérieur en provenance d'une barrière lumineuse installée dans la goulotte ou d'un automate programmable, déclenche la fermeture des mâchoires transversales entre lesquelles la gaine sera soudée (2 soudures parallèles par impulsion) et coupée par un couteau. Pour finir les mâchoires s'ouvrent libérant les produits ensachés et un nouveau sac s'avance.



LV-300 avec options pré-équipement marquage et dérouleur motorisé
(longueur 1310 mm x hauteur 780 mm x profondeur 550 mm)

Une simple alimentation 220 V-50 Hz permet à la machine de fonctionner, nul besoin d'air comprimé. Légères, ces machines se posent sur une table.
A partir d'une machine standard parfaitement fonctionnelle présentée sur les figures 1 et 2, le système d'ensachage LV peut intégrer toutes sortes d'options et d'accessoires afin de répondre très précisément à vos besoins. L'ensemble pour un coût particulièrement attractif et une simplicité d'emploi enfantine.
Le retour sur investissement sera ainsi particulièrement rapide avec une flexibilité et des possibilités d'évolution infinis. N'hésitez pas à nous soumettre vos études.



ENSACHEUSES-SOUDEUSES
Machines verticales

Equipement standard :

La machine est équipée :
- D'un conformateur à choisir dans la gamme standard pour films de 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 500 mm
- D'un écran LCD où s'affichent les informations relatives au fonctionnement de la machine : programmes en cours de réalisation, compteur de sacs, fin de rouleau, nature des dysfonctionnements, auto-diagnostic en mode maintenance, etc...
- D'un sélecteur permettant de prononcer plus ou moins la profondeur des pré-découpes (programme chapelet ou ouverture facile)
- D'un sélecteur de longueur des sacs programmable de 40 mm minimum à 999 mm
- D'un axe porte aiguille amovibles pour micro-perforer le film et éviter l'effet ballon
- D'un sélecteur permettant de paramètrer une temporisation sur l'ordre de fermer les mâchoires (déclenchement par barrière lumineuse)
- De 2 compteurs pour entrer les paramètres nécessaires au fonctionnement des programmes supplémentaires (nombre de sacs dans un chapelet, nombre de pièces dans un sac, longueur du deuxième sac dans le programme double sac, etc…)
- D'un ensemble complet de réglages de la soudure transversale permettant de souder parfaitement tout type de film thermosoudable (PE, PP, Complexe)
- D'un réglage du thermostat pour la soudure longitudinale
- D'un mode automatique ou manuel pour vérifier les réglages de la machine
- D'une touche "cycle" pour déclencher la fabrication d'un sachet
- D'un programme complet de recherche de panne.
- D'une option "ouverture facile" permettant de réaliser à 15 mm du bord inférieur du sac une découpe en pointillé permettant de déchirer et donc d'ouvrir très facilement le sac.
De plus cette perforation permet à l'air emprisonné dans le sac de s'évacuer éliminant ainsi l'effet ballon.
- D'un système de sécurité pour empêcher la fermeture des mâchoires si un objet ou une main sont détectés à cet endroit
- D'une option "mâchoires fermées" permettant à un objet massif d'être freiné dans sa chute par les mâchoires fermées de la machine (protégées par des plaques en Delerin) et ainsi d'entrer en douceur dans le sac.
- D'un système de commande par microprocesseur piloté par un programme modifiable à volonté implanté sur une EPROM.
- De deux touches pour activer des programmes supplémentaires (accessoires extérieures, chapelets, comptage, etc…)
- De quatre entrées/sorties en face arrière de la machine pour y connecter en entrée : automates, barrière lumineuse, pédales et en sortie : tapis roulant, étiqueteuse, marquage par thermotransfert, automates.

Système de marquage
par thermotransfert

Système de pesage
pour contrôle final

Alimentation par bol vibrant
avec trémis de stockage

Tapis roulant

Système de comptage par pesée

Options et accessoires pour LV-300, LV-500 et LV-560

- Conformateur sur mesure : si vos pièces ne passent pas dans nos conformateurs standard. (Demandez nous les plans des goulottes standard).
- Dérouleur motorisé permettant de monter des bobines de film quasiment quatre fois plus longues. Cet accessoire est standard sur la LV-500.
- Déclenchement du cycle de soudure par pédale ou barrière lumineuse (rayon ou rideau) installé dans la goulotte et choisi en fonction des pièces à emballer.
- Mesure de la longueur du sac par cellule photoélectrique détectant les textes pré-imprimés sur le film d'emballage utilisé.
- Châssis mobile et permettant d'incliner la machine à 45°, éventuellement équipé d'un volet rétractable destiné à soutenir les sachets de poids supérieur à 600 grammes.
- Système de marquage des sachets par pose d'étiquette ou par thermotransfert directement sur le sachet.
- Système de comptage en amont par bol vibrant ou balances.
- Système de convoyage par tapis roulant avançant en continu ou pas-à-pas.
- Système de contrôle en aval par pesée de précision.
- Système de perforation du trou d'accrochage européen.
- Système de dosage de liquides.
- Système de pré-découpe latérale en dehors des limites de soudure pour déchirer facilement le sac.
- Programmes supplémentaires tels que :
  - Chapelets de n sacs, programmable
  - Double sac, un petit et un grand
  - Comptage des pièces
  - Comptage des sacs
  - Double soudure, pour garantir l'étanchéité du sachet
- Programmes sur mesure comme :
  - Avance progressive d'un sac de grande longueur
  - Double longueur d'un sac ne contenant pas la quantité de pièces prévues

Le pilotage de la machine par microprocesseur et les nombreuses prises d'entrées/sorties programmables nous permettent d'asservir de nombreux périphériques à la machine ou bien au contraire d'asservir l'ensacheuse à un automate extérieur.
La souplesse d'utilisation de ce matériel lui permet de répondre à tous types de demandes.

ENSACHEUSES-SOUDEUSES

Ensacheuse verticale à goulottes

Super Magnet Packer SMP 500

Ce matériel est particulièrement destiné aux utilisateurs désireux d'augmenter la productivité de leurs opérations d'ensachage. Construite sur la base d'une SMS 500 (voir page 6) dont elle reprend toute la partie électrique : fil de soudure plat de 4 mm, système de réglage du temps de soudure et refroidissement, sa conformation mécanique en fait un instrument unique et performant.
La machine est livrée avec une goulotte inox réalisée sur mesure et adaptée à la laize de la gaine PE utilisée. Sa longueur de 750 mm permet de stocker jusqu'à 10 mètres de gaine épaisseur 50 µm.
Le bras supérieur possède un débattement de 150 mm permettant ainsi d'emballer des objets particulièrement volumineux. Adaptation possible pour débattement de 215 mm, nous consulter.
La tablette de réception sur-dimensionnée est équipée d'une butée réglable.
En introduisant les pièces par le haut de la goulotte, elles tombent entraînant par leur poids la gaine préalablement manchonnée sur la goulotte. L'équerre sert de butée et détermine la hauteur du sac. En abaissant le bras supérieur manuellement ou à l'aide d'une pédale (en option) mécanique (course réduite à 50 mm) ou pneumatique, vous déclenchez le cycle de soudure. Le fil froid, placé sur la machoire supérieure, permet de couper la gaine dans la soudure en une seule opération.
Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque l'épaisseur du film ne dépasse pas 80 µm.

OPTIONS :

- AIR : Fermeture du bras par un vérin pneumatique commandé par une pédale.
- TWIN : Double soudures parallèles avec couteau de sécurité rétractable dans le bras supérieur pour souder et couper sans difficulté du PE jusqu'à 2 x 150 µm.

ACCESSOIRES :

- DEROULEUR : Dérouleur de gaine de laize 350 mm à 500 mm.
- PD : Pédale mécanique quand les deux mains de l'opérateur sont occupées.

SMP 500

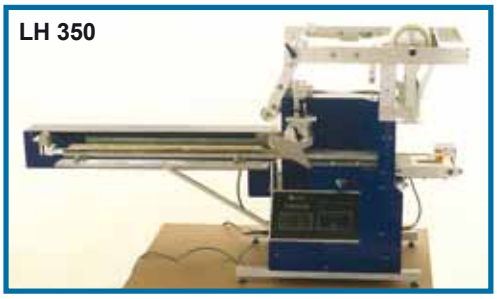
Voir également notre autre machine à goulottes SMS FC-CD page 6

TYPE	SMP 500	SMP 500 - Air
Longueur de soudure	480 mm	480 mm
Goulotte inox (une en standard au choix pour gaine de largeur à plat)	de 100 à 450 mm	de 100 à 450 mm
Largeur de soudure standard	4 mm	4 mm
Ouverture des barres	150 mm	150 mm
Epaisseur PE maximum soudable :		
- avec couteau	2 x 150 µm	2 x 150 µm
- avec fil de coupe	2 x 80 µm	2 x 80 µm
Alimentation électrique	220 V - 660 W	220 V - 660 W
Alimentation en air comprimé	non	5 bar minimum
Dim. (larg. x haut. x prof.) mm	650 x 1300 x 540	700 x 1300 x 540
Poids	30 kg	30 kg

Ensacheuse horizontale

LH 350 et LH 550

Ces machines sont indiquées pour l'ensachage automatique d'articles ne pouvant pas chuter ou bien nécessitant un arrangement particulier à l'intérieur du sac. Elles font partie des rares machines de ce type pouvant utiliser un film polyéthylène, plus économiques que son homologue le polypropylène généralement utilisé sur la machine traditionnelle Flo-Pack.
Le mode d'introduction des articles dans le sac par pousseur vous dispense d'utiliser une barquette pour les très petits articles.
Ces machines sont simplement alimentées en 220 V. Le modèle LH 350 se pose sur une table.


LH 350

TYPE	LH 350	LH 550
Type de film	Polyéthylène, polypropylène, polyéthylène antistatique	Polyéthylène, polypropylène, polyéthylène antistatique
Epaisseur de film	30 µm à 150 µm	30 µm à 150 µm
Largeur des sacs	25 mm à 150 mm	25 mm à 250 mm
Longueur des sacs	40 mm à 500 mm	40 mm à 500 mm
Cadence (en fonction de la longueur des sacs)	maxi 20 sacs par minute	maxi 20 sacs par minute
Alimentation électrique	220 V - 50/60 Hz - 400 W	220 V - 50/60 Hz - 400 W
Dimensions (larg. x haut. x prof.) mm	1320 x 805 x 500	1550 x 1000 x 650
Poids	50 kg	75 kg

SOUDEUSES EN CONTINU

Avec une vitesse de déplacement de 5,5 mètres par minute, les soudeuses en continu sont recommandées pour une fermeture rapide et efficace des sacs.
Le film passe au travers d'une zone équipé de barres de chauffe régulées en température avec un thermostat, puis il est pressé et éventuellement strié par deux molettes rotatives. Outre ses avantages évidents de cadence de travail, le scellage en continu permet de souder des sacs à soufflets de manière parfaitement étanche. En effet, les molettes suivent et épousent le relief du sac évitant ainsi la création de "cheminées" à l'angle des soufflets, ce qui est difficille à obtenir avec une machine à machoires.
Une fois le sac sorti de la scelleuse, le complexe est encore très chaud et le scellage prendra toute sa résistance après refroidissement.

Modèle CS-500-RD

Cette soudeuse permet de souder le polyéthylène (jusqu'à 2 x 300 µm d'épaisseur), le polypropylène et les complexes légers.
Elle comporte un système d'entrainement additionnel lui permettant d'entrainer et de soutenir des sacs jusqu'à 1 kg (au-dessus, nous vous recommandons d'utiliser le stand à rouleaux STC2).
La température est modifiable grâce à une régulateur à affichage digital.

TYPE	CS-500-RD
Vitesse	5,5 m / mn
Largeur de soudure	6 mm
Consommation	300 W
Poids	8 kg

Modèle CS-500-RD
présenté avec l'option stand STC1

Modèle CS-450 présenté avec l'option stand STC2

Modèle CS-450

La soudeuse CS-450 est conçue pour la soudure des complexes épais :

- largeur de soudure 12 mm
- thermostat électronique jusqu'à 300 °C
- les machoires permettent le transport de sacs jusqu'à 900 g
- la machine peut s'adapter en passage de sacs à la verticale ou à l'horizontal.

TYPE	CS-450
Vitesse	6.2 m / mn
Largeur de soudure	12 mm striée
Consommation	400 W
Poids	12 kg

Options :

Toutes ces machines peuvent être montées sur un stand de table STC1, un stand à rouleaux STC2 ou sur le tapis convoyeur TP-520 pour le scellage des sacs lourds et de grandes dimensions.

Stand de table STC1

Stand à rouleaux STC2

Tapis convoyeur TP-520

- Vitesse : 1 à 10 m/mn
- Consommation : 800 W
- Poids : 80 kg

SOUDEUSES SOUS VIDE

Machines à cloche, Modèles de table

Pour tous vos besoins de mise sous vide dans les secteurs du médical, de l'alimentaire ou de l'électronique, nous vous proposons une vaste gamme d'appareils à pipette ou à cloche, de plus ou moins grande capacité. Ils remplissent particulièrement leur rôle lorsque le vide d'air est une nécessité pour des questions de conservation ou de transport (par exemple afin d'éviter que les pièces fragiles ne s'entrechoquent, pour réduire le volume, etc...).
Très simples d'utilsation et d'entretien, ces appareils répondent efficacement à vos besoins de conditionnement sous vide.

Liste des fonctions standard et options :

FONCTION DE CONDITIONNEMENT

- Mise sous vide : Niveau de vide optimal jusqu'à 99,8% (2 Mbar)
- Injection de gaz : Injection de gaz pour la protection du produit et une durée de conservation prolongée
- Soft Air : Remise en atmosphère progressive pour la protection du produit et de l'emballage

SYSTÈME DE SOUDURE

- Double soudure : 2 x fil de résistance bombé de 3,5 mm
- Soudure-coupure : 1 x fil de résistance bombé de 3,5 mm + 1 x filament de coupure de 1,1 mm avec commande simultanée (coupure du reste du sac)
- Soudure-coupure 1-2 : 1 x fil de résistance bombé de 3,5 mm + 1 x filament de coupure de 1,1 mm avec commande séparée (sac rétractable)
- Soudure large : 1 x fil de résistance plat de 8,0 mm
- Soudure bi-active : Barres de soudure supérieure et inférieure avec soudure plate de 5 mm (sacs épais, aluminium)

FONCTIONS DE COMMANDE OPÉRATIONNELLE

- Commande temporisation : Temps de vide et soudure / Programmation automatique / 10 programmes personnalisables
- Commande numérique par détecteur de pression : Pourcentage de vide pour un paramétrage précis et constant indépendamment du produit / Programmation automatique / 10 programmes personnalisables / Vide additionnel pour un parfait dégazage
- Commande Quickstop H2O : pourcentage de vide avec détection automatique du point d'ébullition. Meilleure préservation des produits.

FONCTIONS DE COMMANDE COMPLÉMENTAIRES

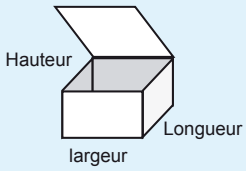
- Touche STOP pour arrêt partiel ou complet du cycle
- Touche d'entretien périodique automatique de la pompe / Fonction de mise en veille / Compteur horaire avec alarme paramétrable pour entretien / Assistance diagnostique pour maintenance

FONCTIONS OPTIONNELLES / ACCESSOIRES

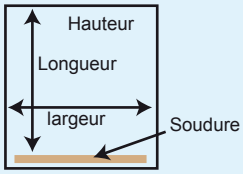
- Plaques inclinées avec réglette magnétique pour le conditionnement de produits liquides
- Raccord pour système de mise sous vide externe (types bacs gastro)
- Kit de maintenance standard pour entretien optimal et régulier
- Meuble sur roulettes avec étagères
- Adaptations spéciales aux machines pour des produits et/ou des environnements industriels particuliers

Conventions :

Dimensions extérieures (mm) :
Longueur x largeur x Hauteur



Dimensions intérieures (mm) :



Série JUMBO : Modèles économiques

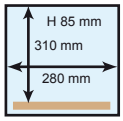
Présentation :

- Construction robuste avec châssis en inox
- Chambre à vide inox emboutie au design ergonomique pour un nettoyage facile
- Couvercle plexiglass transparent plat, en option couvercle bombé haut 130 mm
- Barre de soudure amovible sans connexions électriques
- Plaques d'insertion volumique pour cycle rapide

FONCTIONS DE CONDITIONNEMENT
• Mise sous vide: Niveau de vide optimal jusqu'à 99,8% (2 Mbar) • Soft Air
• Injection de gaz
SYSTÈMES DE SOUDURE
• Double soudure • Soudure-coupure
• Soudure bi-active: seulement pour le modèle Boxer 42 XL bi-actif
FONCTIONS DE COMMANDE OPÉRATIONNELLE
• Commande temporelle
FONCTIONS DE COMMANDE COMPLÉMENTAIRES
• Touche STOP • Touche d'entretien périodique
FONCTIONS OPTIONNELLES / ACCESSOIRES
• Plaques inclinées • Raccord pour système de mise sous vide externe • Kit de maintenance standard • Meuble sur roulettes avec étagères

• *Standard* • *Option*

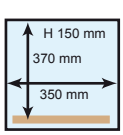
(H =130mm avec option couv. bombé)



MINI JUMBO
- Capacité de la pompe 4 m3/h
- Cycle de machine 25-60 sec.
- Puissance 0,3 kW
- Dimensions ext.
450 x 330 x 295 mm
- Voltage 230V-1-50Hz
Autres voltages disponibles
- Poids 25 kg

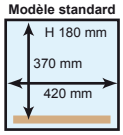
JUMBO PLUS
- Capacité de la pompe 8 m3/h
- Cycle de machine 15-35 sec.
- Puissance 0,4 kW
- Dimensions ext.
450 x 330 x 295 mm
- Voltage 230V-1-50Hz
Autres voltages disponibles
- Poids 30 kg

JUMBO 30
- Capacité de la pompe 8 m3/h
- Cycle de machine 20-40 sec.
- Dimensions ext.
525 x 450 x 370 mm
- Voltage 230V-1-50Hz
Autres voltages disponibles
- Puissance 0,40 kW
- Poids 35 kg

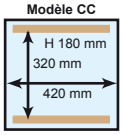


JUMBO 35
- Capacité de la pompe 16 m3/h
- Cycle de machine 15-30 sec.
- Dimensions ext.
525 x 450 x 385 mm
- Voltage 230V-1-50Hz
Autres voltages disponibles
- Puissance 0,55 kW
- Poids 48 kg

Modèle standard

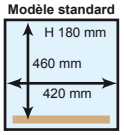


Modèle CC

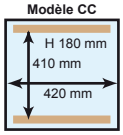


JUMBO 42
- Capacité de la pompe 16 m3/h
- Cycle de machine 20-40 sec.
- Dimensions ext.
525 x 480 x 430 mm
- Voltage 230V-1-50Hz
Autres voltages disponibles
- Puissance 0,55 kW
- Poids 56 kg

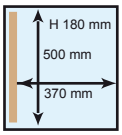
Modèle standard



Modèle CC



JUMBO 42 XL
- Capacité de la pompe 16 m3/h
- Cycle de machine 20-45 sec.
- Dimensions ext.
610 x 480 x 470 mm
- Voltage 230V-1-50Hz
Autres voltages disponibles
- Puissance 0,55 kW
- Poids 67 kg



JUMBO 50
- Capacité de la pompe 21 m3/h
- Cycle de machine 20-40 sec.
- Dimensions ext.
610 x 480 x 470 mm
- Voltage 230V-1-50Hz
Autres voltages disponibles
- Puissance 0,75 - 1 kW
- Poids 67 kg

SOUDEUSES SOUS VIDE

Machines à cloche, Modèles de table

Série BOXER : Modèles industriels

Présentation :

- Construction robuste avec châssis en inox
- Chambre à vide inox emboutie au design ergonomique pour un nettoyage facile
- Couvercle transparent
- Barres de soudure amovibles sans connexions électriques
- Plaques d'insertion volumique

(les caractéristiques ci-dessus ne s'appliquent pas toutes au modèle Boxer 42 XL bi-active)

FONCTIONS DE CONDITIONNEMENT
- Mise sous vide: Niveau de vide optimal jusqu'à 99,8% (2 Mbar) • Soft Air
- Injection de gaz

SYSTÈMES DE SOUDURE
- Double soudure • Soudure-coupure • Soudure-coupure 1-2 • Soudure large
- Soudure bi-active : seulement pour le modèle Boxer 42 XL bi-actif et ESD

FONCTIONS DE COMMANDE OPÉRATIONNELLE
- Commande temporelle • Commande numérique par détecteur de pression
- Commande numérique Quickstop H2O

FONCTIONS DE COMMANDE COMPLÉMENTAIRES
- Touche STOP • Touche d'entretien périodique

FONCTIONS OPTIONNELLES / ACCESSOIRES
- Plaques inclinées • Raccord pour système de mise sous vide externe • Kit de maintenance standard • Adaptations spéciales • Meubles sur roulettes

• *Standard* • *Option*

BOXER 35
- Capacité de la pompe 16 m3/h
- Cycle de machine 15-30 sec.
- Dimensions ext.

450 x 525 x 385 mm
- Voltage 230V-1-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 0,55 KW
- Poids 49 kg

BOXER 42
- Capacité de la pompe 21 m3/h
- Cycle de machine 15-35 sec.
- Dimensions ext.

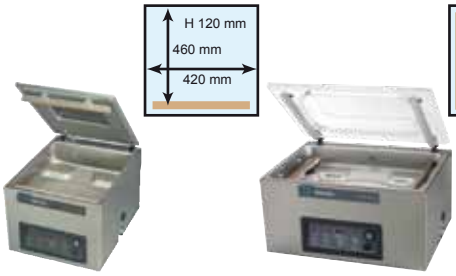
520 x 480 x 450 mm
- Voltage 230V-1-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 0,75 - 1,0 KW
- Poids 62 kg

BOXER 42 XL
- Capacité de la pompe 21 m3/h
- Cycle de machine 20-40 sec.
- Dimensions ext.

490 x 610 x 445 mm
- Voltage 230V-1-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 0,75 - 1,0 KW
- Poids 67 kg



BOXER 42 XL BI-ACTIVE
- Capacité de la pompe 21 m3/h
- Cycle de machine 15-35 sec.
- Dimensions ext.

490 x 610 x 420 mm
- Voltage 230V-1-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 0,75 - 1,0 KW
- Poids 67 kg

BOXER 52
- Capacité de la pompe 21 m3/h
- Cycle de machine 15-35 sec.
- Dimensions ext.

530 x 700 x 440 mm
- Voltage 230V-1-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 0,75 - 1,0 KW
- Poids 66 kg

Série LYNX : Modèles nouvelle génération

Présentation :

- Barres de soudure amovibles sans connexions électriques
- Plaques d'insertion volumique pour ajustement du produit
- Interface de commande intuitive
- 20 Programmes ajustables en % ou mbar / hPa
- Fonction d'impression et d'étiquetage
- Répond au système HACCP (sécurité alimentaire)
- Écran LCD couleur haute définition

FONCTIONS DE CONDITIONNEMENT
- Mise sous vide: Niveau de vide optimal jusqu'à 99,8% (2 Mbar) • Soft Air
- Injection de gaz

SYSTÈMES DE SOUDURE
- Double soudure • Soudure-coupure • Soudure-coupure 1-2 • Soudure large

FONCTIONS DE COMMANDE OPÉRATIONNELLE
- Commande numérique par détecteur de pression • Commande numérique Quickstop H2O

FONCTIONS DE COMMANDE COMPLÉMENTAIRES
- Touche STOP • Touche d'entretien périodique • Assitance diagnostique, maintenance et alarme paramétrable pour l'entretien.

FONCTIONS OPTIONNELLES / ACCESSOIRES
- Imprimante ultra-compacte (Technologies Zebra) • Plaques inclinées
- Meubles sur roulettes avec étagères • Kit de maintenance standard

• *Standard* • *Option*

LYNX 32
- Capacité de la pompe 8 m3/h
- Cycle de machine 15-30 sec.
- Dimensions ext. 534 x 400 x 385 mm
- Voltage 230V-1-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 0,5 KW
- Poids 35 kg

LYNX 42
- Capacité de la pompe 16 m3/h
- Cycle de machine 15-30 sec.
- Dimensions ext. 534 x 480 x 396 mm
- Voltage 230V-1-50Hz

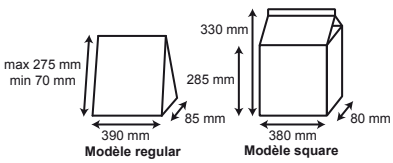
Autres voltages disponibles
- Puissance 0,7 KW
- Poids 46 kg

Ecran digital LCD haute définition.
Il permet de visualiser les menus de réglages des différents paramètres.

Imprimante ultra-compacte (Technologie Zebra)
- Impression thermique direct
- Contenu programmable (date de production, nom du produit, température de stockage, ...)
- Possibilité de lot d'étiqutage / cycle
- Prédécollage de l'étiquette de son support

Pour répondre à tous vos besoins...

Modèles TOUCAN : Modèles verticaux particulièrement adapté aux produits liquides.
- Capacité de la pompe 21 m3/h
- Cycle de machine 15-30 sec.
- Dimensions ext. 480 x 745 x 650 mm
- Voltage 230V-1-50Hz *Autres voltages disponibles*
- Puissance 0,75 - 1,0 KW
- Options : soudures bi-active, injection de gaz



Meuble universel : Idéal pour déplacer votre soudeuse de table Jumbo, Boxer ou Lynx.
- Dimensions 570 x 480 x 610 mm
- Roulettes autobloquantes
- Rangement de poches et étiquettes
- Utilisation optimale de l'espace utile
- Mobilité accrue

VACBOX : Système de conservation et de protection sous vide.
- Bac inox disponible en 6 tailles de 3L à 25 l.
- Couvercle ultra-résistant en polycabronate muni d'un joint d'étanchéité et d'une valve.

Le vide est réalisé par le branchement du bac sur une machine JUMBO et BOXER.

SOUDEUSES SOUS VIDE

Machines à cloche, Modèles sur socle

Série MARLIN

Présentation : Machine simple cloche
- Construction robuste avec châssis en inox
- Chambre à vide en inox au design étudié pour un nettoyage facile
- Couvercle transparent
- Contre-barre de soudure amovible
- Plaques d'insertion volumique pour ajustement de hauteur de cloche

FONCTION DE CONDITIONNEMENT
- Mise sous vide : Niveau de vide final 99,98% (0,2 Mbar) • Soft Air
- Injection de gaz

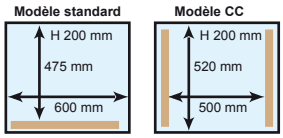
SYSTÈME DE SOUDURE
- Double soudure • Soudure-coupure • Soudure-coupure 1-2 • Soudure large

FONCTIONS DE COMMANDE OPÉRATIONNELLE
- Commande temporelle • Commande numérique par détecteur de pression
- Commande numérique Quickstop H2O

FONCTIONS DE COMMANDE COMPLÉMENTAIRES
- Touche STOP • Touche d'entretien périodique

FONCTIONS OPTIONNELLES / ACCESSOIRES
- Plaques inclinées • Kit de maintenance standard • Adaptations spéciales

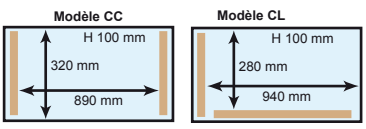
• *Standard* • *Option*



MARLIN 52
- Capacité de la pompe 63 m3/h
- Cycle de machine 15-40 sec.
- Dimensions ext.

690 x 700 x 1030 mm
- Voltage 400V-3-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 2,4 - 3,5 KW
- Poids : 143 kg



MARLIN 90
- Capacité de la pompe 63 m3/h
- Cycle de machine 15-40 sec.
- Dimensions ext.

480 x 1065 x 960 mm
- Voltage 400V-3-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 2,4 - 3,5 KW
- Poids : 142 kg

Série FALCON

La Qualité au Meilleur prix

Présentation : Machines simple et double cloche
- Construction robuste avec châssis en inox
- Chambre à vide et couvercle en aluminium et un hublot de contrôle
- Couvercle en aluminium avec fenêtre de contrôle opérationnel
- Contre-barre de soudure amovible
- Barres de soudure montées dans le couvercle
- Plaques d'insertion volumique pour ajustement de hauteur de cloche

FONCTION DE CONDITIONNEMENT
- Mise sous vide : Niveau de vide final de 99,8% (2 Mbar) • Injection de gaz
- Soft Air

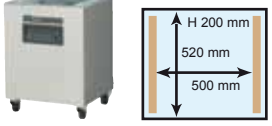
SYSTÈME DE SOUDURE
- Double soudure • Soudure-coupure • Soudure-coupure 1-2 • Soudure large
- Soudure bi-active

FONCTIONS DE COMMANDE OPÉRATIONNELLE
- Commande temporelle • Commande numérique par détecteur de pression
- Commande numérique Quickstop H2O

FONCTIONS DE COMMANDE COMPLÉMENTAIRES
- Touche STOP • Touche d'entretien périodique

FONCTIONS OPTIONNELLES / ACCESSOIRES
- Plaques inclinées • Kit de maintenance standard • Adaptations spéciales
- Configuration ESD

• *Standard* • *Option*



FALCON 52
- Capacité de la pompe 63 m3/h
- Cycle de machine 15-40 sec.
- Dimensions ext.

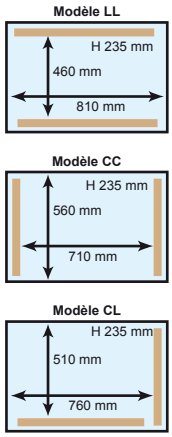
700 x 690 x 1070 mm
- Voltage 400V-3-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 2,4 - 3,5 KW
- Poids : 163 kg

FALCON 80
- Capacité de la pompe 100 m3/h
- Cycle de machine 15-40 sec.
- Dimensions ext.

900 x 820 x 1070 mm
- Voltage 400V-3-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 3,0 - 5,0 KW
- Poids : 227 kg



POLAR 2-95 LL

Les machines FALCON et POLAR existent aussi en double cloche. Leur grande capacité permettront de répondre à tous vos besoins de mise sous vide. Demandez conseil auprès de notre équipe commerciale.

Série POLAR

Présentation : Machines simple et double cloche
- Construction robuste avec châssis en inox
- Table de conditionnement sous vide plane en inox
- Couvercle en inox
- Contre-barres de soudure amovibles pour un nettoyage facile
- Barres de soudure montées dans le couvercle
- Plaques d'insertion volumique

FONCTION DE CONDITIONNEMENT
- Mise sous vide: Niveau de vide final de 99,98% (0,2 Mbar) • Soft Air
- Injection de gaz

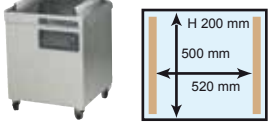
SYSTÈME DE SOUDURE
- Double soudure • Soudure-coupure • Soudure-coupure 1-2 • Soudure large
- Soudure bi-active

FONCTIONS DE COMMANDE OPÉRATIONNELLE
- Commande temporelle • Commande numérique par détecteur de pression
- Commande numérique Quickstop H2O

FONCTIONS DE COMMANDE COMPLÉMENTAIRES
- Touche STOP • Touche d'entretien périodique

FONCTIONS OPTIONNELLES / ACCESSOIRES
- Plaques inclinées • Kit de maintenance standard • Adaptations spéciales

• *Standard* • *Option*



POLAR 52
- Capacité de la pompe 63 m3/h
- Cycle de machine 15-40 sec.
- Dimensions ext.

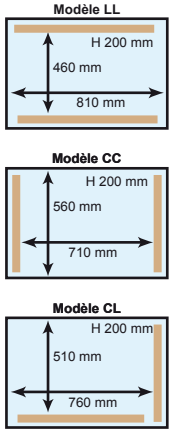
700 x 730 x 1100 mm
- Voltage 400V-3-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 2,4 - 3,5 KW
- Poids : 183 kg

POLAR 80
- Capacité de la pompe 100 m3/h
- Cycle de machine 15-40 sec.
- Dimensions ext.

920 x 790 x 1125 mm
- Voltage 400V-3-50Hz

Autres voltages disponibles
- Puissance 3,0 - 5,0 KW
- Poids : 227 kg



SOUDEUSES SOUS VIDE

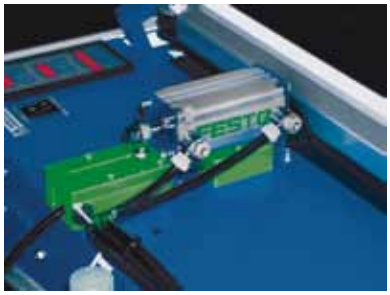
Machines à pipette

FERMANT LH

Cet appareil est fabriqué à partir d'une soudeuse standard FERMANT dont il reprend toutes les caractéristiques techniques (voir page 8 pour tous les détails et options possibles).
Il est donc équipé en standard de barres bi-actives (chauffage haut et bas simultané) de 4 mm lui permettant de souder quasiment tous les films thermosoudables disponibles sur le marché.
Il possède deux modes de fonctionnement :

- Un mode traditionnel pour souder et fermer tout sac thermosoudable (identique à la soudeuse FERMANT classique page 8).
- Un mode avec aspiration pour emballage sous vide partiel.

Les principales applications de ces machines sont l'emballage d'instruments médicaux, d'articles pharmaceutiques ou électroniques, la conservation de pièces mécaniques, d'objets d'art ou de documents fragiles.
Les objets emballés sont ainsi protégés de l'air et de l'humidité (on peut adjoindre des sachets déshydratants, nous consulter) et des rayures, tout cela dans un volume très réduit.



En option : commande pneumatique de la pipette d'aspiration.

TYPE	Fermant 40 LH	Fermant 60 LH
Dim. (larg. x haut. x prof.) mm	700 x 330 x 220	900 x 330 x 220
Poids	45 kg	69 kg
Pompe à vide	VG 300	VG 300
Débit	6 m3 / h	6 m3 / h
Alimentation électrique	220 V - 300 W	220 V - 300 W
Dim. (larg. x haut. x prof.) mm	400 x 320 x 210	400 x 320 x 210
Poids	8 kg	8 kg

MACHINE A FABRIQUER DES SACS

Mini BagBoy 400

La machine Mini BagBoy 400 est une nouveauté absolue sur le marché de fabrication de sacs. C'est le système le plus compact et le plus productif pour produire des sacs à partir de gaine.
La Mini BagBoy 400 s'adapte facilement sur n'importe quel plan ou table de travail. Deux servomoteurs assurent un réglage précis de la longueur de sac et une coupe droite des sacs. Par conséquent, aucun air comprimé n'est nécessaire. La Mini BagBoy 400 n'a besoin que d'une alimentation électrique de 230 volts.
Tous les paramètres (vitesse d'avance, temps de soudure, temps de refroidissement, quantité à fabriquer) sont rapidement et facilement configurés à l'aide de l'écran tactile même lorsque la machine est en marche.
La Mini BagBoy 400 permet de fabriquer des sacs de largeur maximum 400 mm et de longueur allant de 15 mm à 4000 mm (nous consulter pour des longueurs plus importantes).

Écran tactile pour la configuration de tous les paramètres

Caractéristiques techniques	
Vitesse d'avance	env. 12 m/min
Largeur nominale	420 mm
Largeur de film maximum	400 mm
Épaisseur du film	de 2 x 10 µm à 2 x 100µm
Matières utilisables	HDPE/LDPE
Diamètre rouleaux maximum	300 mm
Alimentation électrique	230 V - 16 A
Dimensions Long x larg x haut (mm)	800 x 600 x 480

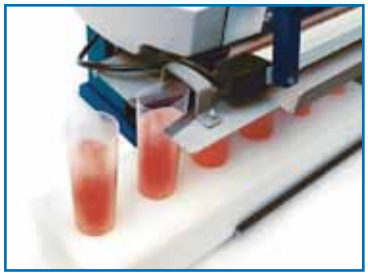
SOUDEUSES HORIZONTALES

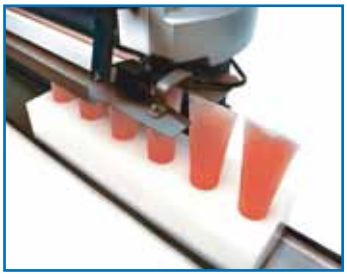
FERMANT 40-2M-T, soudeuse à tubes thermoplastiques

Ce modèle électromagnétique, compact et universel, est particulièrement adapté à la fermeture des tubes en thermoplastique. Les temps de soudure et de refroidissement sont réglables indépendamment et le cycle est déclenché par une pédale.
Le stand réglable en hauteur permet de s'adapter exactement à la hauteur du tube.

La machine est fournie avec deux magasins de tubes que nous adaptons précisement à vos dimensions.

Les tubes sont pressés par un système électromagnétique puis soudés





TYPE	40-2M-T
Longueur de soudure	400 mm
Largeur de soudure standard	4 mm
Ouverture des barres	12 mm
Epaisseur maximum soudable	suivant tests
Alimentation électrique	220 V - 16 A
Dim. larg. x haut. x prof. (mm)	700 x 260 x 330
Poids	40 kg

FERMANT HTM et HTMST, les soudeuses grandes largeurs

La **soudeuse HTM** est l'appareil idéal pour la réalisation de housses de grandes dimensions ou pour souder ensemble des bobines de film en grande laize de 1000 mm ou 2000 mm.
La commande se réalise au pied par une pédale et les machoires de soudure sont actionnées electriquement. Les temps de soudure et de refroidissement sont réglables indépendamment.
Le modèle HTM 1000 LP est équipé d'une languette d'extraction d'air à commande pneumatique. Le modèle HTM LP/LS est bâtie en inox avec une protection IP renforcée (IP 54).
La machine peut être équipée d'un système de coupe manuel ou pneumatique, de barres spéciales pour le film à bulles ou d'un dispositif de freinage de bobine.

HTM

HTM LP/LS

La **soudeuse HTMST** a été spécialement conçue pour la fermeture des gros sacs.
Équipée d'une barre de soudure de 1000 mm, elle existe en version simple et en version LP "sous-vide" avec extraction d'air.

HTMST

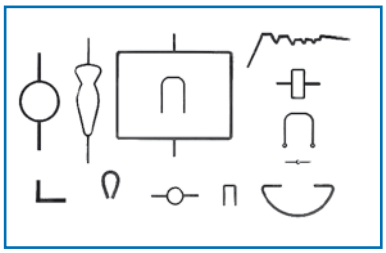
HTMST LP

PRESSE A SOUDER

Presse à souder SP 4

La presse à souder SP 4 est l'équipement idéal lorsque des problèmes spécifiques ne peuvent être résolus par les appareils standard. Des outils de toutes formes (ronde, carrée, ovale, anguleuse ou droite) se montent sur la presse. La presse est pneumatique et le cycle est déclenché par une pédale électrique.
La soudure est réalisée par impulsions électriques produites par un générateur dont le type est adapté en fonction de la forme de l'outil.
Le temps de soudure est réglable et le cycle peut être visualisé grâce aux témoins lumineux. La pression est réglable également.
Nous avons la possibilité d'adapter des résistances profilées qui soudent et coupent en une seule opération.

TYPE	SP 4 DW80	SP 4 DW100
Passage entre les machoires	50 mm	50 mm
Dimensions tablette porte-outil	200 x 250 mm	200 x 250 mm
Générateur d'impulsions	selon types et formes des résistances	selon types et formes des résistances
Largeur de soudure	selon l'outil	selon l'outil
Temps de refroidissement	réglage digital	réglage digital
Air comprimé nécessaire	6 bar	6 bar
Pression	3000 N	4700 N
Temps de pression réglable	de 0,5 à 5 secondes	de 0,5 à 5 secondes
Consommation d'air	5,3 litres / cycle	6,6 litres / cycle
Alimentation électrique	220 V - 16 A	220 V - 16 A
Dim. Larg x Haut x Profondeur (mm)	350 x 750 x 550	350 x 750 x 550
Poids	80 kg	80 kg



Exemples de résistances réalisées sur-mesures

Garantie, Service après-vente et Pièces détachées

• **Pièces détachées :** Nous vous proposons de nombreux éléments de construction et consommables tels que des barres de soudures, des générateurs d'impulsions, des cables de connexion, des résistances, des revêtements spéciaux, du Téflon®, etc... N'hésitez donc pas à nous soumettre tous vos problèmes de soudure.

Barres de soudures avec résistances spécifiques

Ruban de Téflon®

Ruban de caoutchouc

• **Garantie :** *Star-Pack* garantit les soudeuses pour une période de 1 an, pièces et main d'oeuvre, à partir de la date d'achat, à l'exception des pièces soumises à usure telles que résistance, Téflon® supérieur et inférieur, couteau, caoutchouc siliconé, caoutchouc mousse et bloc terminal (liste non limitative).

Non compris dans la garantie, les dommages causés par une utilisation incorrecte et les pièces d'usure.
La garantie devient nulle si des réparations sont effectuées par des personnes techniquement non qualifiées ou si les pièces détachées d'origine ne sont pas utilisées.
Toute intervention pendant la période de garantie n'a pas effet de prolongation de cette date. La garantie sur les pièces remplacées expire quand la garantie de la machine expire.
Conditions applicables pour la France métropolitaine.

• **Service après-vente :** Nous assurons le service après-vente dans nos ateliers selon les conditions suivantes :

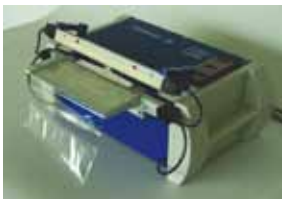
Réparations sous garantie :
• Petite réparation effectuée par vos soins et selon nos instructions :
Pièces gratuites et envoyées franco de port.
• Réparation en nos ateliers :
Le matériel est retourné par vos soins en notre atelier en port payé, pièces et main d'oeuvre gratuites, réexpédition en franco de port.

Réparations hors garantie :
• Sur devis, frais de port à charge du client.

ADAPTATIONS SPECIALES

Nous pouvons réaliser, sur une base de machine existante, des adaptations en fonction de vos besoins particuliers. Des machines spécialement conçues peuvent également vous être proposées. N'hésitez pas à contacter notre service technico-commercial qui réalisera une étude en fonction de votre cahier des charges.
Voici quelques exemples de nos réalisations.

Soudeuse de poignées rapportées :



La soudeuse Fermant 22 est équipée d'un outil et d'une tablette permettant de positionner précisément la poignée pendant l'opération de soudure.

Soudeuse avec introduction latérale :

Le sac à souder est introduit latéralement entre les deux rails. Une pression sur le bouton noir déclenche la soudure et le surplus est coupé automatiquement. La longueur de soudure est de 300 mm ou 400 mm

Presse à souder spéciale :

Un outil chauffé et régulé en continu permet de souder une membrane sur un support plastique. Un chariot coulissant permet de positionner aisément les éléments à assembler.

Générateur G100 à protection renforcée IP 54 :

Pour le travail dans les atmosphères difficiles, nous vous proposons un générateur G100 particulièrement bien protégé contre la poussière ou les projections d'eau. Son indice IP 54 lui perment d'intégrer les ateliers de conditionnement de produits pulvérulents et dispersibles.

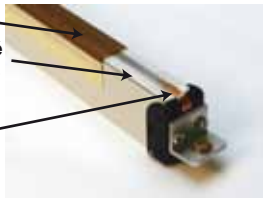
Gravure de texte variable dans la soudure :

Adaptation pour la Fermant 40 et 60. La machine permet de souder et de graver la soudure par un texte, logo, etc... Ceci permet une identification précice du contenu par indication de la date, d'un numéro de lot, etc... La barre du haut contient une barre de chauffe tandis que celle du bas comporte le motif qui gravera la soudure. Une police de caractères en caoutchouc siliconé et une réglette spéciale permettent de composer un texte variable à l'infini.

Le **Téflon®** recouvre la résitance et empêche l'adhésion du film plastique après la soudure.

Le **Tissu de verre siliconé** isole la résistance du corps de la barre

Résistance



Résistances de formes ou profilées :

Résistances de formes :
- plate
- bombée
- profilées (soudure parallèlle pour complexes aluminisés)
- pour soudure en pointillés

Résistances profilées pour souder et couper en une seule opération (fils de coupe) :
- ronde
- en T
- hémi-cylindrique

DEMANDEZ NOS CATALOGUES

Produits d'Emballage

Boites Plastiques

Valises et Conteneurs
Valises pour le matériel de sport

Machines à Souder

Équipements textiles,
Textiles militaires

Dérouleurs pour Boutiques

Tables et Postes d'Emballage

star-pack
études et réalisations d'emballages
40 Chemin de Gérocourt, BP 80041
Zone industrielle du Coudrier
95650 Boissy-l'Aillerie - FRANCE
Site internet : www.star-pack.fr

Tél : +33(0)1 34 42 18 18
Fax : +33(0)1 34 42 15 31
e-mail : info@star-pack.fr